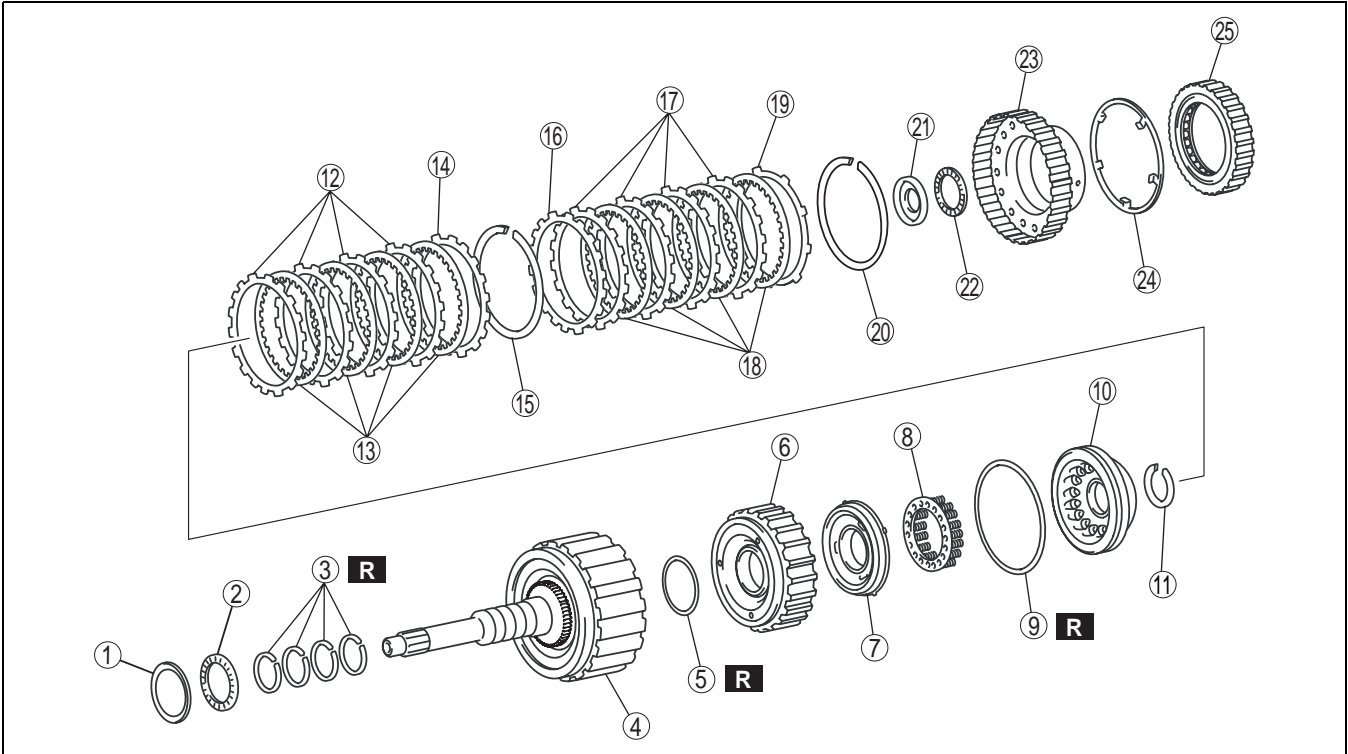


离合器鼓组件和 F4 单向离合器组件的装配

id051300260800

部件

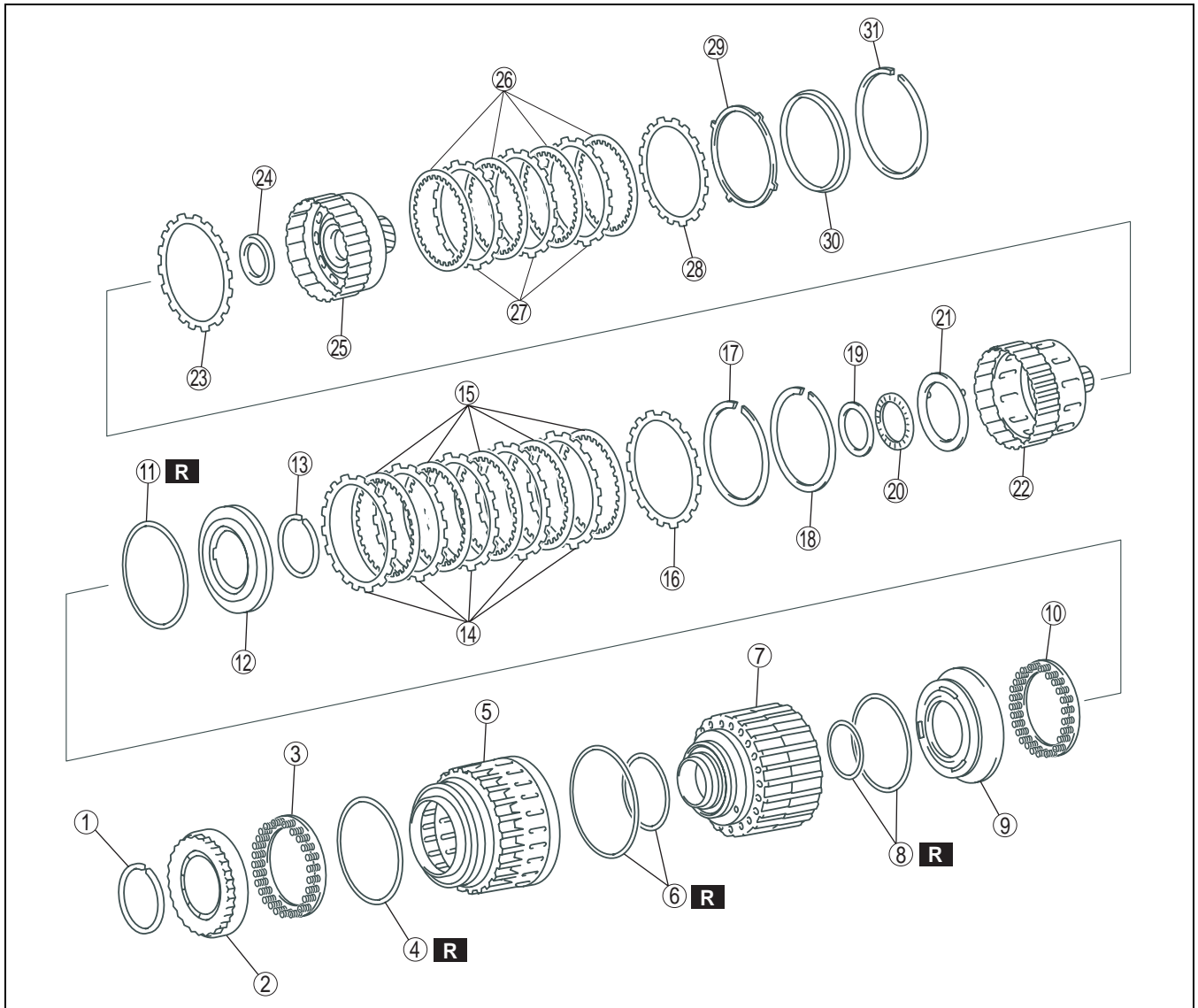


bsj6za00000622

1	轴承座圈
2	推力滚针弹簧
3	密封圈
4	输入轴组件
5	O 形密封圈
6	C1 离合器位置
7	C4 离合器位置
8	活塞复位弹簧
9	O 形密封圈
10	C1 离合器密封板
11	卡环
12	从动盘
13	驱动盘

14	固定板
15	卡环
16	从动盘
17	从动盘
18	驱动盘
19	固定板
20	卡环
21	轴承座圈
22	推力滚针轴承
23	离合器从动盘毂
24	止推垫圈
25	F4 单向离合器

自动变速驱动桥



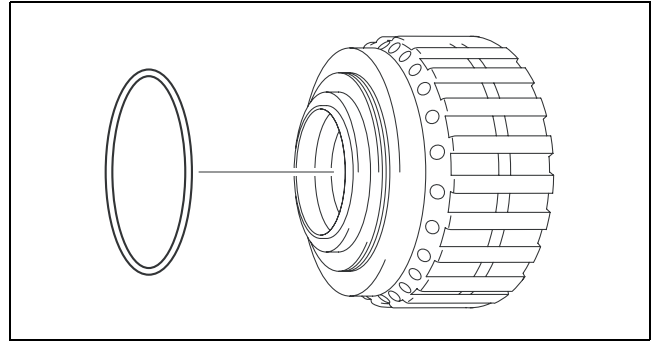
bsj6za00000623

1	卡环
2	C3 离合器密封板
3	活塞复位弹簧
4	O 形密封圈
5	C3 离合器活塞组件
6	O 形密封圈
7	C2 和 C3 离合器鼓
8	O 形密封圈
9	C2 离合器活塞
10	C2 离合器活塞复位弹簧
11	O 形密封圈
12	C2 离合器密封板
13	卡环
14	从动盘
15	驱动盘
16	固定板

17	卡环
18	卡环
19	轴承座圈
20	推力轴承
21	止推垫圈
22	离合器从动盘毂
23	固定板
24	推力滚针轴承
25	离合器毂组件
26	驱动盘
27	从动盘
28	固定板
29	从动盘
30	套管
31	卡环

组装程序

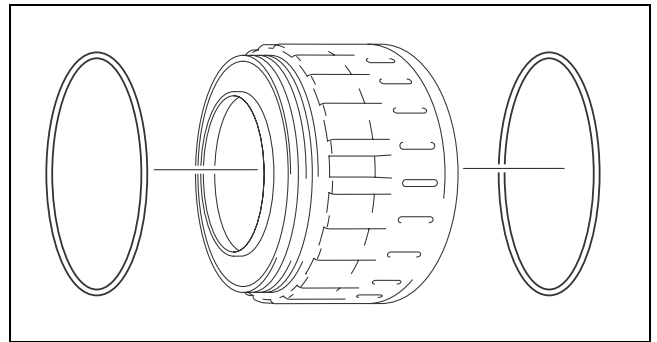
1. 在新 O 形密封圈上涂上 ATF。
2. 安装 C2 和 C3 离合器鼓的 O 形密封圈。
3. 在新 O 形密封圈上涂上 ATF。



4. 安装 C3 离合器活塞组件的 O 形密封圈。
5. 在 C2 和 C3 离合器鼓和 C3 离合器活塞组件上涂上 ATF。

注意

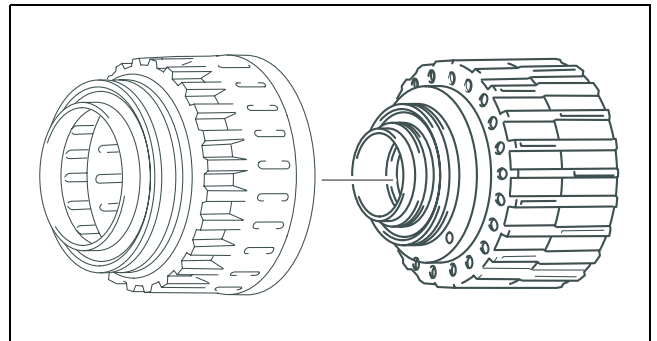
- 切勿损坏 O 形密封圈。



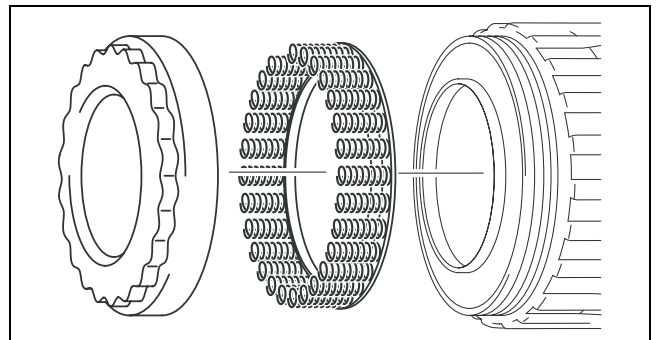
6. 在 C3 离合器活塞组件上安装 C2 和 C3 离合器鼓。
7. 在密封板和活塞复位弹簧上涂上 ATF。

注意

- 切勿损坏 O 形密封圈。



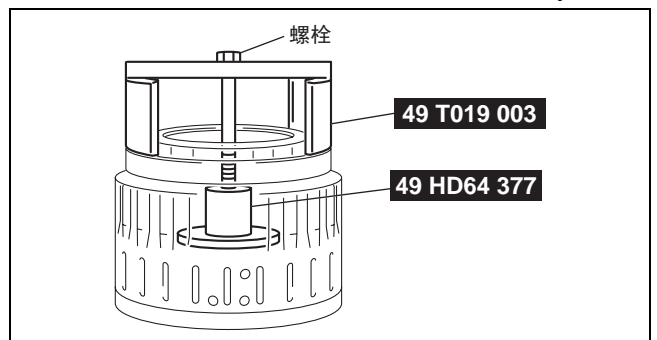
8. 在 C3 离合器鼓组件上安装密封板及活塞复位弹簧。



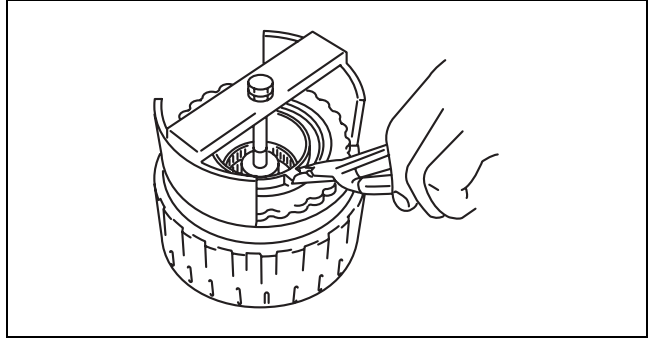
9. 按图所示，用长度为 100 mm 的 M10-1.25 螺栓安装 SST 压活塞复位弹簧。

注意

- 切勿过度扩大卡环。

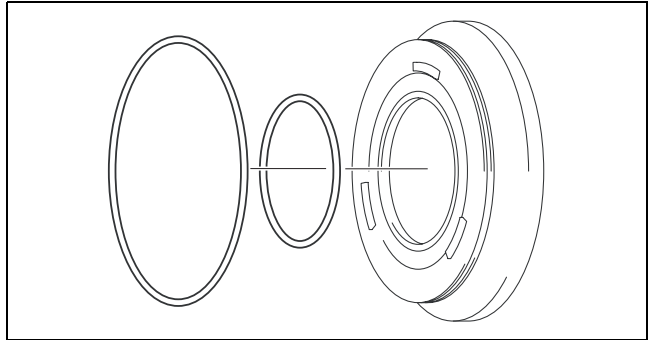


10. 用卡环钳拆下卡环。
11. 在新 O 形密封圈上涂上 ATF。



bsj6za00000789

12. 安装 C2 离合器活塞的 O 形密封圈。
13. 在新 O 形密封圈上涂上 ATF。

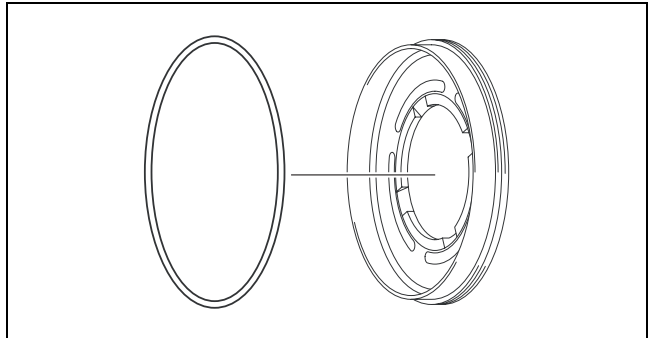


bsj6za00000562

14. 安装 C2 离合器密封板的 O 形密封圈。
15. 在 C2 离合器活塞和 C2 及 C3 离合器鼓上涂上 ATF。

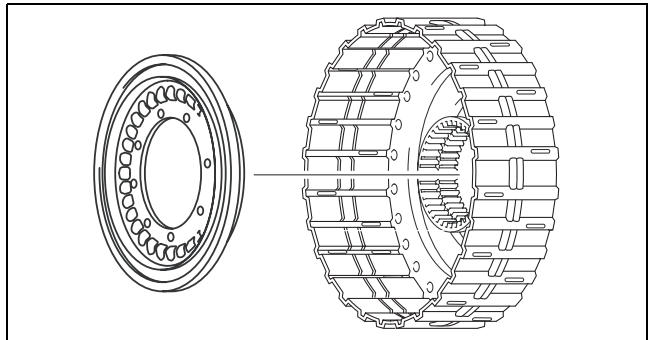
注意

- 切勿损坏 O 形密封圈。



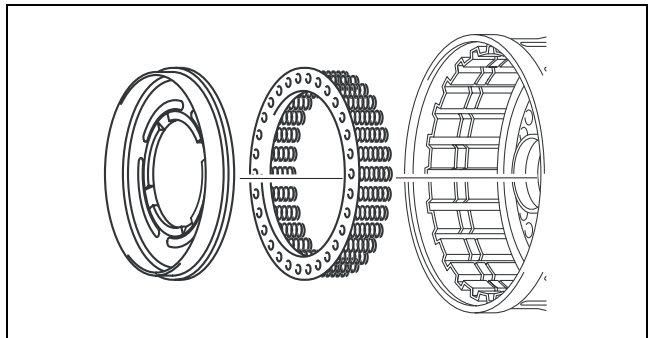
bsj6za00000181

16. 安装 C2 离合器活塞和 C2 及 C3 离合器鼓。
17. 在 C2 离合器密封板和 C2 及 C3 离合器鼓上涂上 ATF。



bsj6za00000563

18. 在 C2 和 C3 离合器鼓上安装 C2 离合器密封板和 C2 离合器活塞复位弹簧。

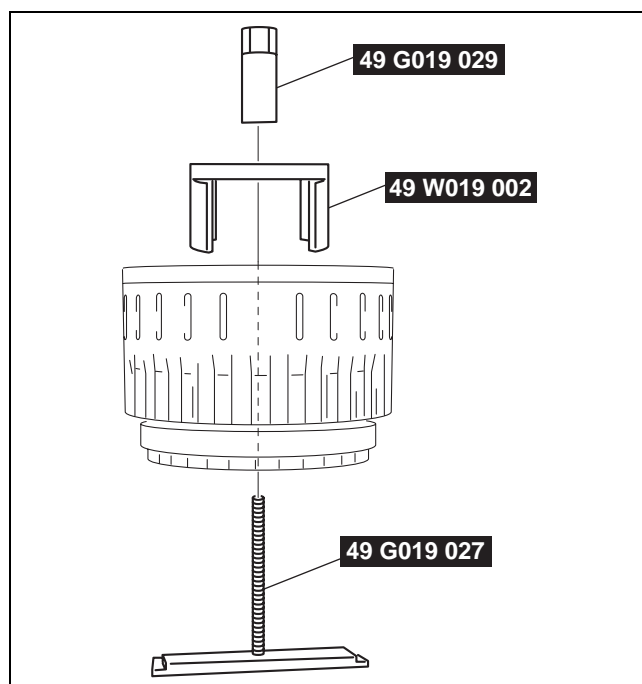


bsj6za00000566

19. 按图所示安装 SST，然后压 C2 离合器活塞复位弹簧。

注意

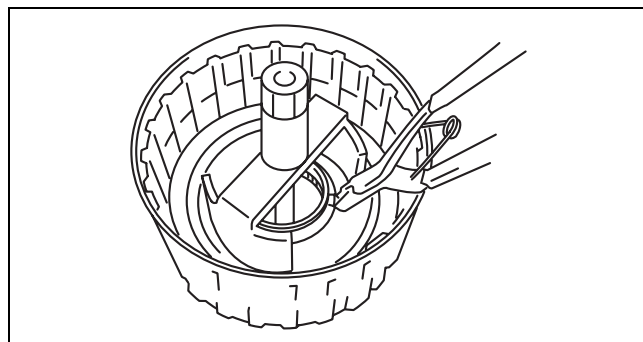
- 切勿过度扩大卡环。



bsj6za00000786

20. 用卡环钳安装卡环。

21. 在从动盘 (C2)、驱动盘 (C2) 和固定板 (C2) 上涂上 ATF。

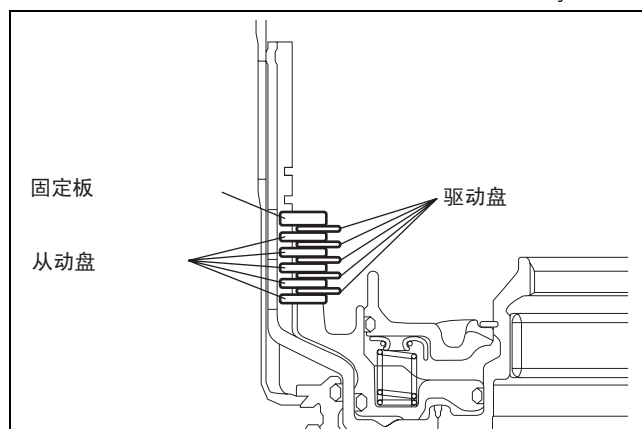


bsj6za00000787

22. 在 C2 和 C3 离合器鼓上安装从动盘 (C2)、驱动盘 (C2) 和固定板 (C2)。

注意

- 检查主动和从动盘的数量。

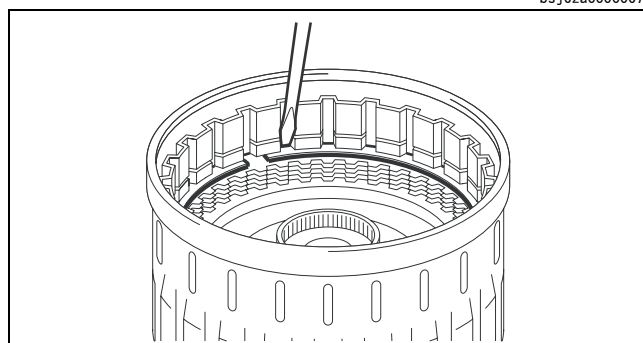


bsj6za00000673

23. 用平头螺丝起子在 C2 和 C3 离合器鼓上安装的卡环 (C2)。

注意

- 安装卡环时，按图所示固定卡环的端隙。



bsj6za00000186

24. 按图所示向油道吹入压缩空气，在直径两端用千分表测量固定板的行程距离，然后计算平均值。
检查活塞是否能自由活动。

空气压力

200 kPa (2 kgf/cm², 28 psi)

识别标记	厚度 (mm {in})
0	2.95—3.05 {0.016—0.120}
1	3.05—3.15 {0.120—0.124}
2	3.15—3.25 {0.124—0.128}
3	3.25—3.35 {0.128—0.132}
4	3.35—3.45 {0.132—0.136}
5	3.45—3.55 {0.136—0.140}
6	3.55—3.65 {0.140—0.144}
7	3.65—3.75 {0.144—0.148}
8	3.75—3.85 {0.148—0.152}

注意

- 若C2离合器组件间隙大于最大规定值，则应选用另一个固定板。

25. 用平头螺丝起子在 C3 和 C3 离合器鼓上安装的卡环 (C2)。

注意

- 安装卡环时，按图所示固定卡环的端隙。

26. 在固定板 (C3)、从动盘 (C3) 和驱动盘 (C3) 上涂上 ATF。

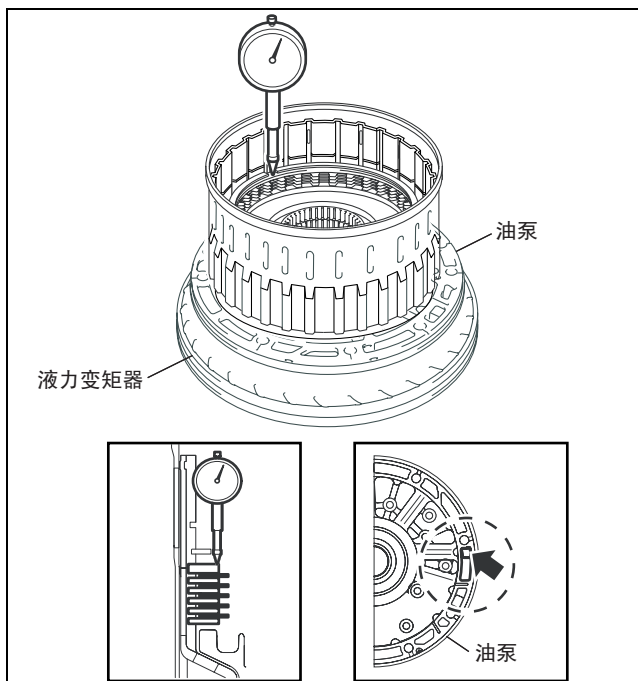
注意

- 检查主动和从动盘的数量。

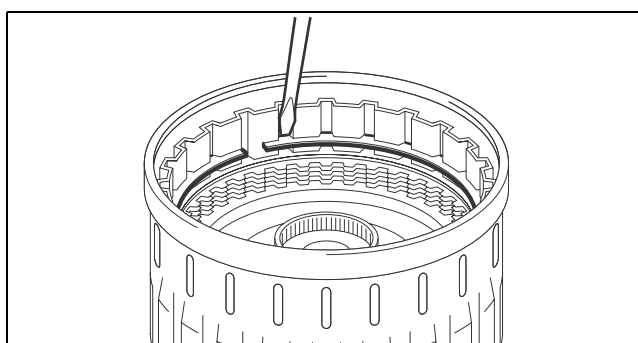
27. 在 C3 和 C3 离合器鼓上安装固定板 (C3)、从动盘 (C3)、驱动盘 (C2) 和衬套。

注意

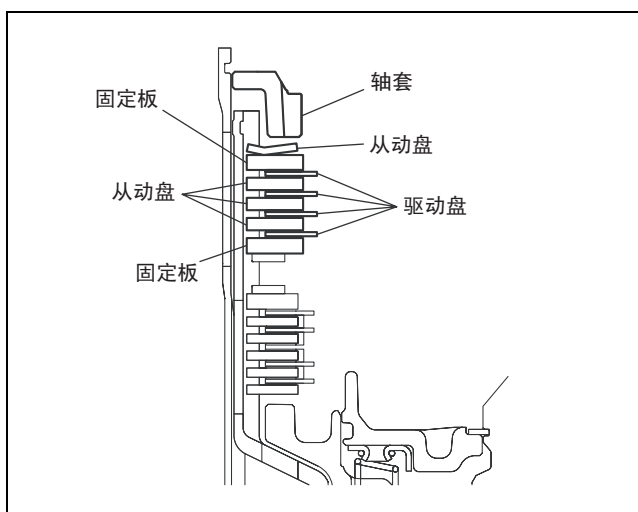
- 安装卡环时，按图所示固定卡环的端隙。



bsj6za00000884

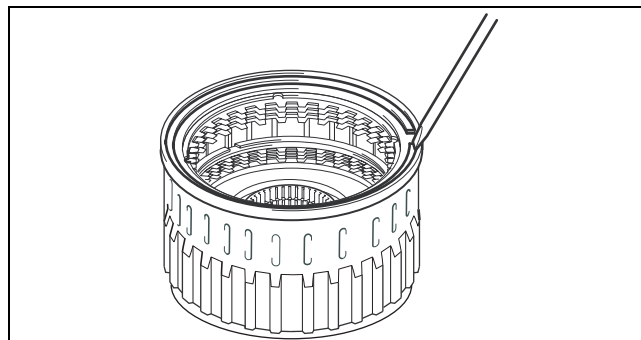


bsj6za00000188

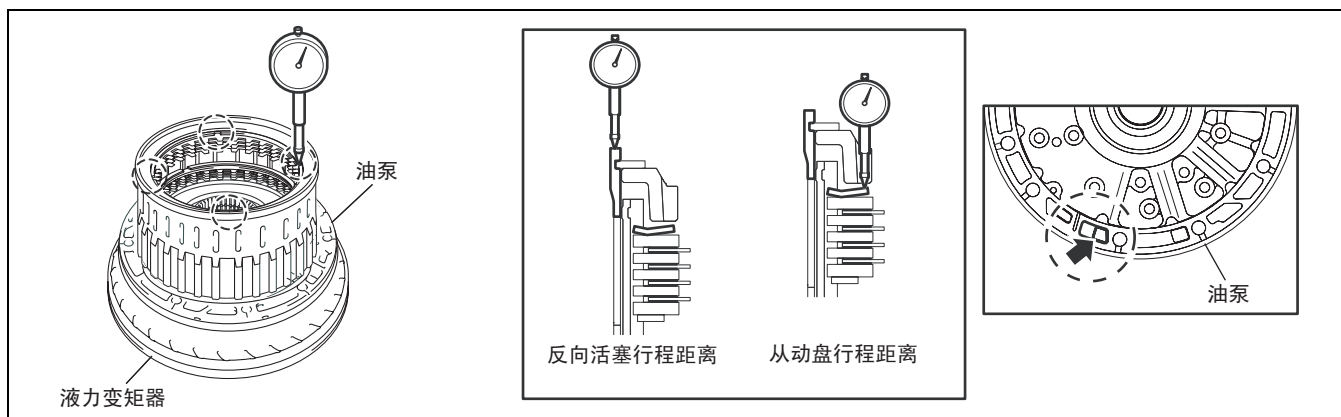


bsj6za00000674

28. 用平头螺丝起子在 C3 和 C3 离合器鼓上安装的卡环 (C2)。
29. 按图所示向油道吹入压缩空气，在直径两端用千分表测量相反活塞行程距离的从动盘形成距离及从动盘，然后计算平均值。检查活塞是否能自由活动。



bsj6za00000190



bsj6za00000885

空气压力

200 kPa (2 kgf/cm², 28 psi)

标准行程距离 A

1.62—2.68 mm

标准行程距离 B

1.22—1.67 mm

标准间隙

0.40—0.70 mm

识别标记	厚度 (mm {in})
0	2.35—2.45 {0.093—0.096}
1	2.45—2.55 {0.096—0.100}
2	2.55—2.65 {0.100—0.104}
3	2.65—2.75 {0.104—0.108}
4	2.75—2.85 {0.108—0.112}
5	2.85—2.95 {0.112—0.116}
6	2.95—3.05 {0.116—0.120}
7	3.05—3.15 {0.120—0.124}
8	3.15—3.25 {0.124—0.128}
9	3.25—3.35 {0.128—0.132}
A	3.35—3.45 {0.132—0.136}
B	3.45—3.55 {0.136—0.140}

注意

- 若 C3 离合器组件间隙大于最大规定值，则应选用另一个固定板。

30. 在新密封圈输入轴的滑动面上涂上 ATF。

注意

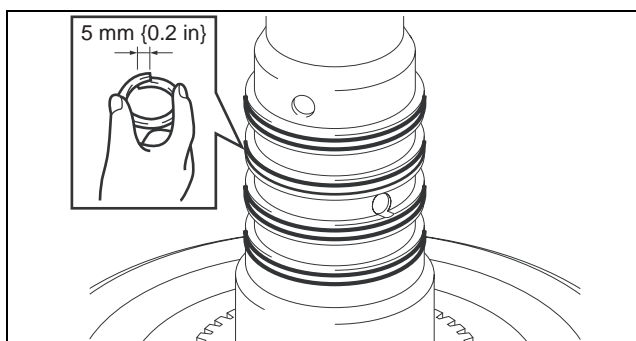
- 切勿过度扩大密封圈。
- 安装时，切勿过度缩短密封圈。

31. 按图所示压密封圈，然后在输入轴组件上安装。

说明

- 安装机油密封圈后检查其是否能自由转动。

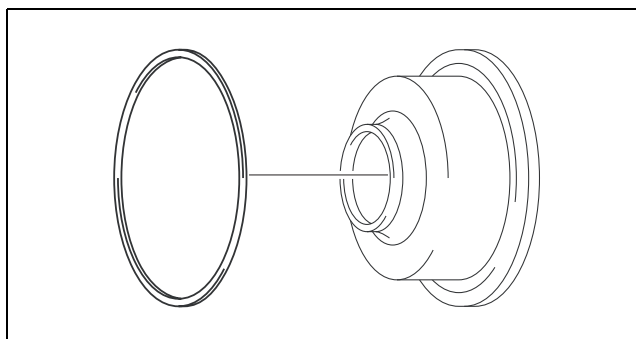
32. 在新 D 形密封圈上涂上 ATF。



bsj6za00000675

33. 在 C4 离合器密封板上安装 D 形环。

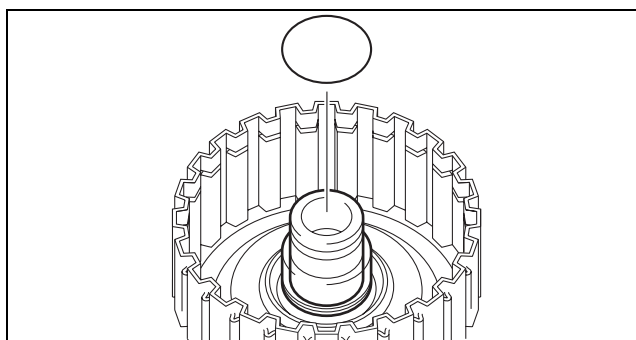
34. 在新 O 形密封圈上涂上 ATF。



bsj6za00000567

35. 在输入轴组件上安装 O 形密封圈。

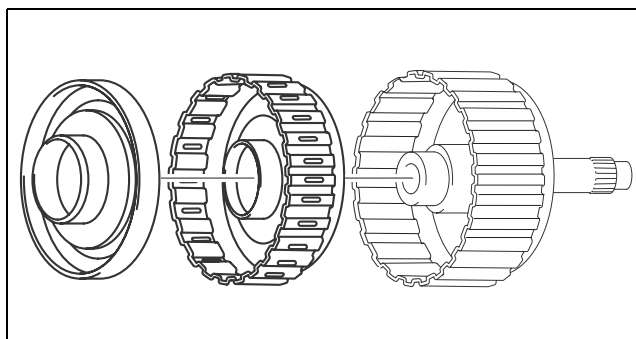
36. 在 C1 离合器活塞、C4 离合器活塞及输入轴组件上涂上 ATF。



bsj6za00000568

37. 在输入轴组件上安装 C1 离合器活塞及 C4 离合器活塞。

38. 在 C1 离合器密封板及输入轴组件上涂上 ATF。



bsj6za00000569

39. 在输入轴组件上安装 C1 离合器密封板和活塞复位弹簧。

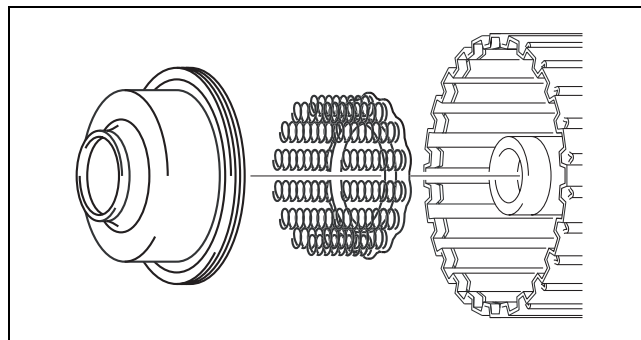
注意

- 切勿损坏 D 形环。

40. 在 C1 离合器密封板上安装 SST，然后用压机压活塞复位弹簧。

注意

- 切勿过度扩大卡环。



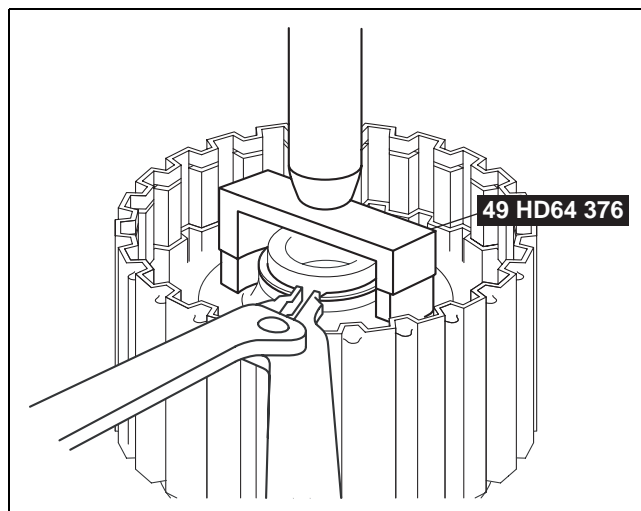
bsj6za00000676

41. 用卡环钳安装卡环。

42. 在固定板 (C4)、从动盘 (C4) 和驱动盘 (C4) 上涂上 ATF。

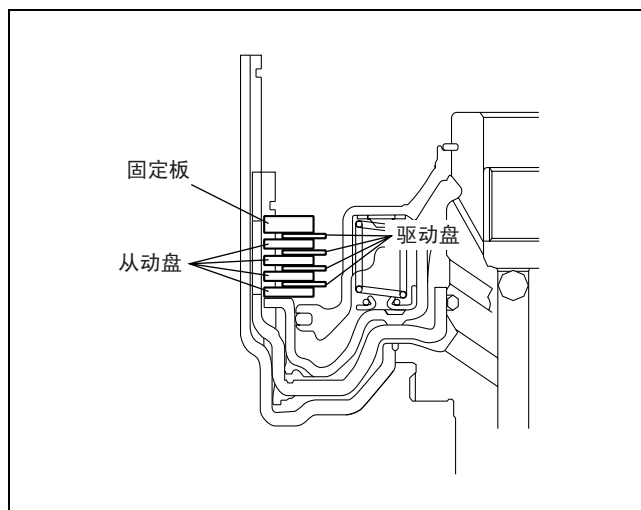
注意

- 检查主动和从动盘的数量。



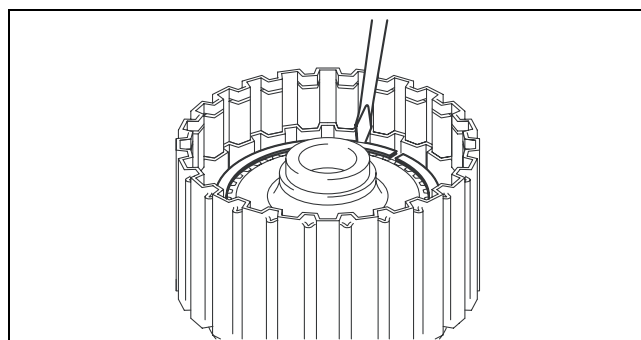
bsj6za00000871

43. 在输入轴组件上安装固定板 (C4)、驱动盘 (C4) 和从动盘 (C4)。



bsj6za00000677

44. 用平头螺丝起子在输入轴组件上安装卡环。



bsj6za00000199

45. 按图所示向油道吹入压缩空气，在直径两端用千分表测量固定板的行程距离，然后计算平均值。
检查活塞是否能自由活动。

空气压力

200 kPa (2 kgf/cm², 28 psi)

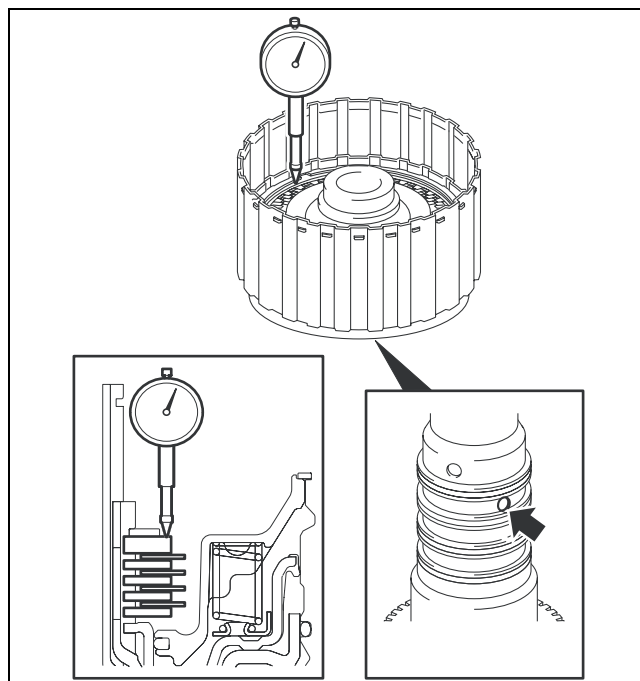
标准行程距离

0.02—1.01 mm

标准间隙

0.4—0.7 mm

识别标记	厚度 (mm {in})
0	2.95—3.05 {0.116—0.120}
1	3.05—3.15 {0.120—0.124}
2	3.15—3.25 {0.124—0.128}
3	3.25—3.35 {0.128—0.132}
4	3.35—3.45 {0.132—0.136}
5	3.45—3.55 {0.136—0.140}
6	3.55—3.65 {0.140—0.144}
7	3.65—3.75 {0.144—0.148}
8	3.75—3.85 {0.148—0.152}
9	3.85—3.95 {0.152—0.156}



bsj6za00000886

注意

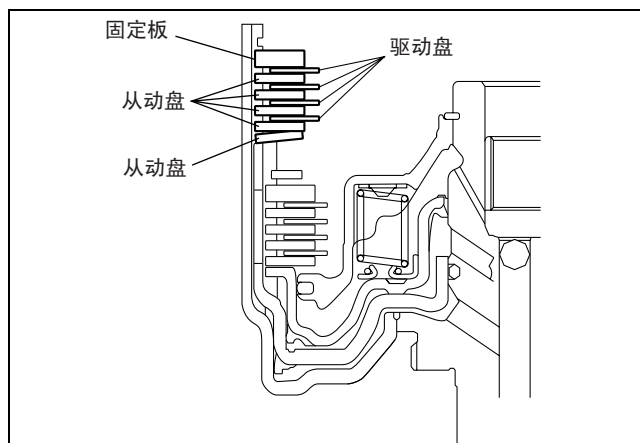
- 若 C4 离合器组件间隙大于最大规定值，则应选用另一个固定板。

46. 在固定板 (C1)、从动盘 (C1) 和驱动盘 (C1) 上涂上 ATF。

注意

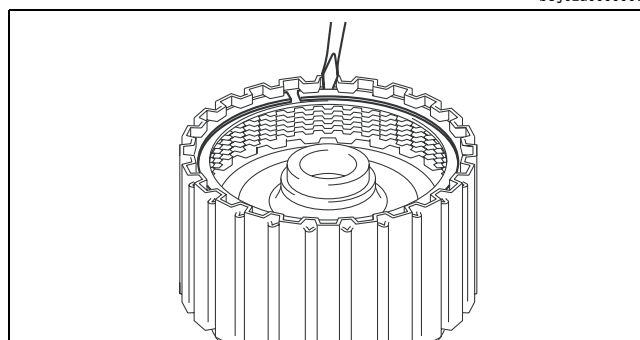
- 检查主动和从动盘的数量。

47. 在输入轴组件上安装固定板 (C1)、驱动盘 (C1) 和从动盘 (C1)。



bsj6za00000678

48. 用平头螺丝起子在输入轴组件上安装卡环。



bsj6za00000202

49. 按图所示向油道吹入压缩空气，在直径两端用千分表测量固定板的行程距离，然后计算平均值。
检查活塞是否能自由活动。

空气压力

200 kPa (2 kgf/cm², 28 psi)

标准行程距离

0.14—0.17 mm

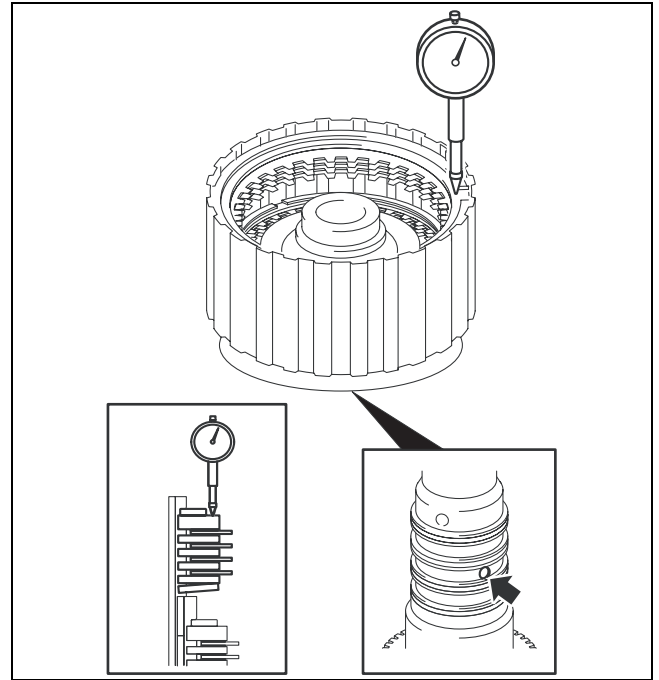
标准间隙

0.56—0.86 mm

注意

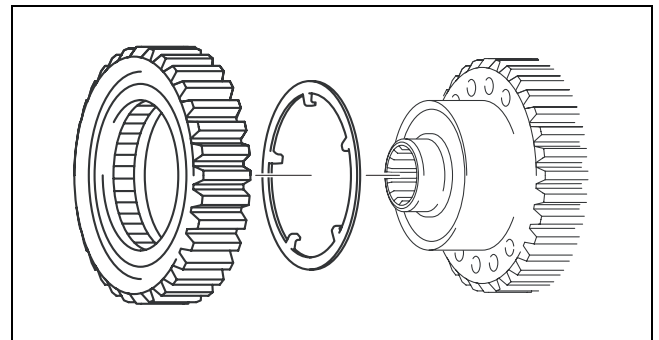
- 若C1离合器组件间隙大于最大规定值，则应选用另一个固定板。

50. 在 F4 单向离合器及止推垫圈上涂上 ATF。



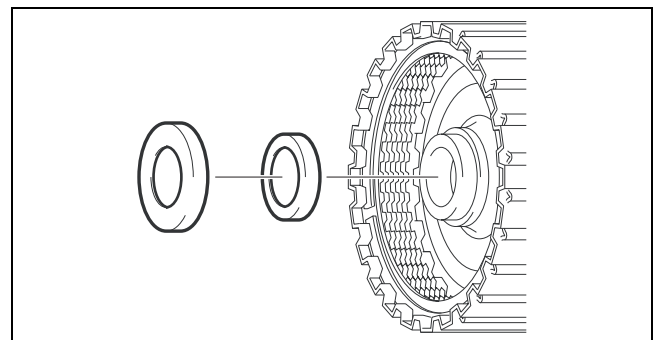
bsj6za00000887

51. 在离合器毂上安装 F4 单向离合器。
52. 在轴承座圈上涂上 ATF。



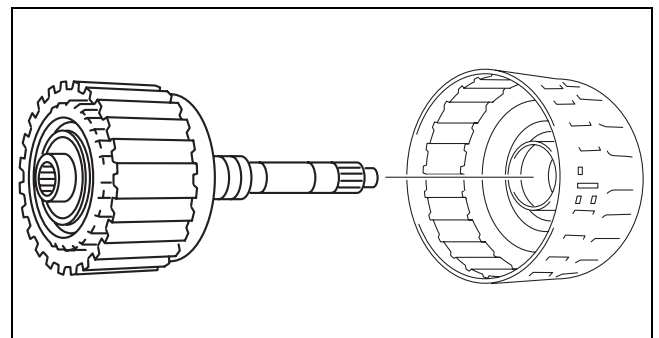
bsj6za00000204

53. 在 C1 和 C4 离合器组件上安装轴承座圈。



bsj6za00000205

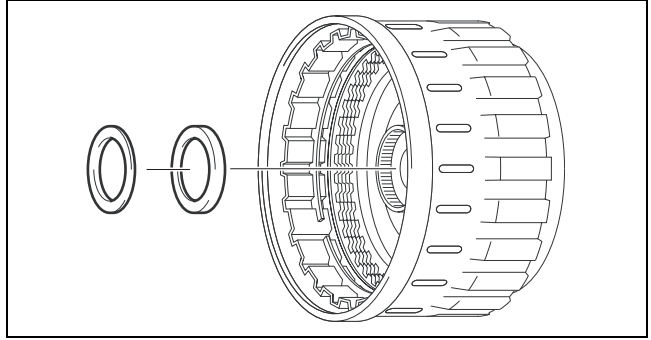
54. 在 C1 和 C4 离合器组件上安装离合器毂。
55. 在轴承座圈上涂上 ATF。



bsj6za00000679

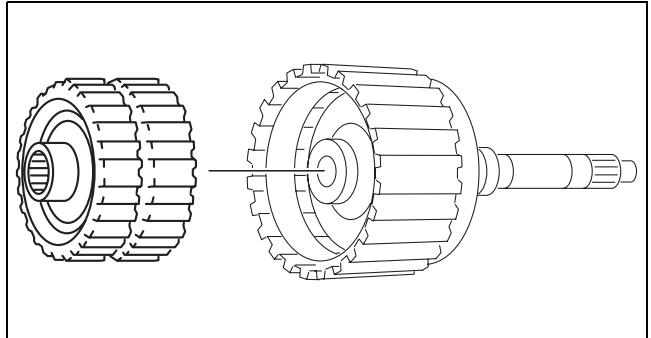
自动变速驱动桥

56. 在 C3 离合器活塞组件上安装轴承座圈。



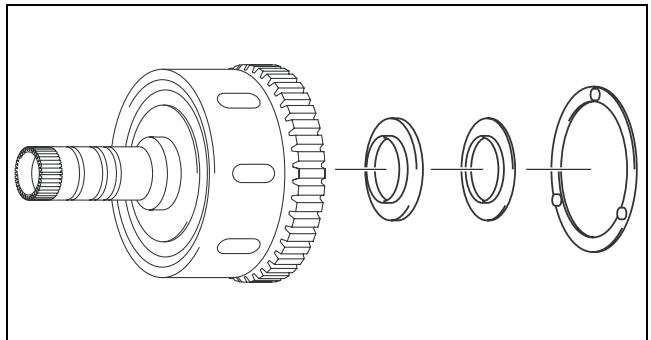
bsj6za00000207

57. 在 C2 和 C3 离合器鼓上安装 C1 和 C4 离合器组件。
58. 在推力轴承、轴承座圈及止推垫圈上涂上 ATF。



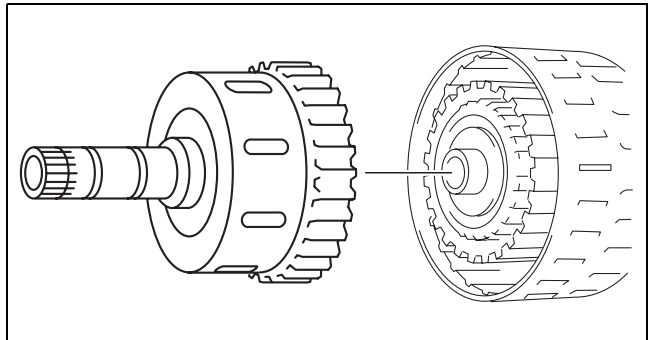
bsj6za00000594

59. 安装推力轴承、轴承座圈及止推垫圈。



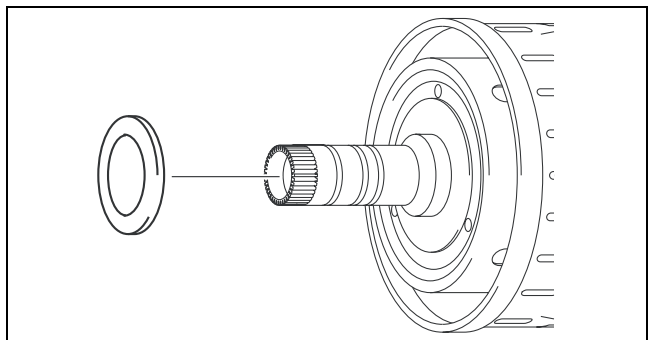
bsj6za00000209

60. 在 C3 离合器活塞组件上安装离合器毂。
61. 在推力滚针弹簧上涂上 ATF。



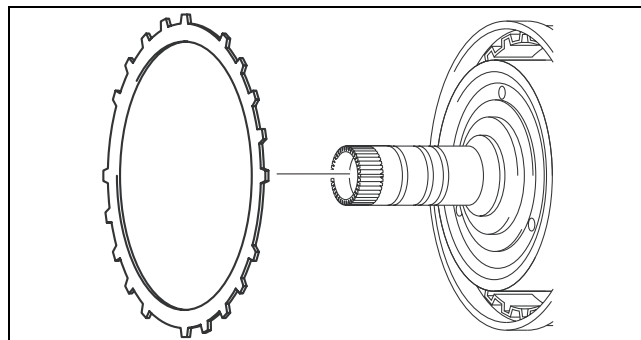
bsj6za00000818

62. 在离合器毂上安装推力滚针弹簧。
63. 在固定板上涂 ATF。



bsj6za00000211

64. 在 C3 离合器活塞组件上安装固定板。



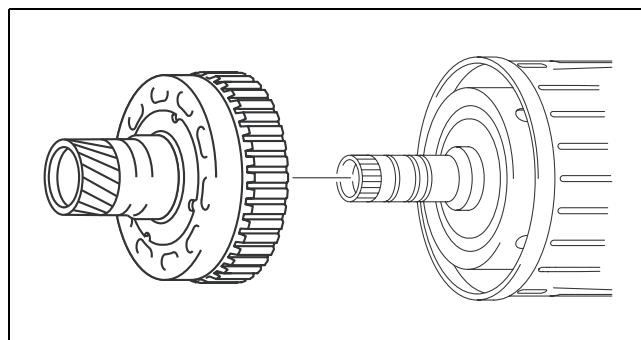
bsj6za00000571

65. 在 C3 离合器活塞组件上安装离合器毂组件。

66. 在固定板、驱动盘及从动盘上涂上 ATF。

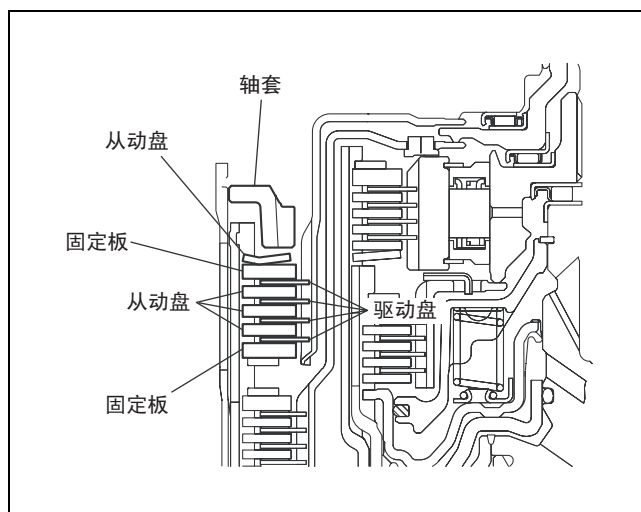
注意

- 检查主动和从动盘的数量。



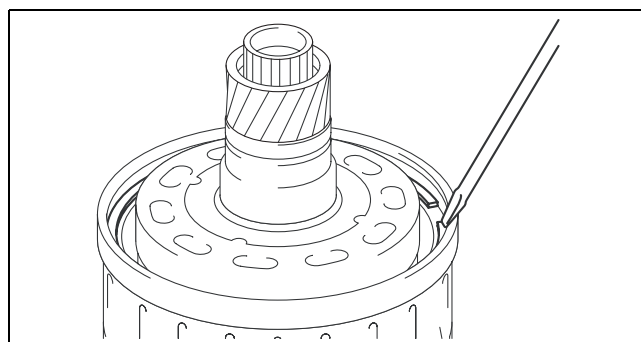
bsj6za00000819

67. 在离合器毂组件上安装固定板 (C3)、驱动盘 (C3) 和从动盘 (C3)。



bsj6za00000682

68. 用平头螺丝起子，在 C3 离合器活塞组件上安装卡环。



bsj6za00000820